



PA DSPMP-HV DE 100 A 200 KVA UPS ON-LINE TRIFÁSICO DOBLE CONVERSIÓN 380/220 ó 400/230 VCA



La serie DSPMP-HV es ideal para equipos en los sectores: TI, Médico, Comercial, Industrial y Telecom.

Protege sus cargas críticas contra los principales disturbios eléctricos como ausencia de energía, variaciones de voltaje, ruido eléctrico, picos y transitorios de voltaje, variación de frecuencia y distorsión armónica.

Características principales

- Diseño modular con redundancia, línea REAL "hot-swap".
- Modo reposo inteligente para el ahorro de energía y prolongar el tiempo de vida del sistema
- Alta densidad de potencia en un solo gabinete, módulo de Potencia PM50X en 380 y 400 VCA, con sólo la altura de 4U.
- Ecológico y ahorro de energía: eficiencia AC / AC > 96%, el factor de potencia de entrada > 0,99 a la entrada THDi < 3%
- Gestión de la batería optimizada, controla de forma inteligente todo el proceso de la carga y descarga, mejora efectivamente el tiempo de vida de la batería
- Registra automáticamente la información cuando ocurren fallas, facilita la solución de problemas
- Pantalla LCD independiente para cada módulo de potencia con función de arranque automático
- Arranque en frío desde la batería
- Contactos secos programables
- Interfaz amigable con pantalla táctil a color 100% "intuitiva"
- Operación en paralelo hasta 4 equipos

El PA DSPMP-HV es un UPS con control total DSP de alta estabilidad, fiabilidad y seguridad y módulo integrado IGBT con un mejor rendimiento y tamaño reducido.



Complemente su solución con:

- » Baterías
- » Estabilizador de voltaje
- » Supresor de picos y transitorios de voltaje
- » Aire acondicionado de precisión
- » Monitoreo
- » Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo

55.1406.1538

www.powerfulenergyroma.com



PA DSPMP-HV DE 100 A 200 KVA

UPS ON-LINE TRIFÁSICO

DOBLE CONVERSIÓN



MODELO	PA DSPMP-HV
CAPACIDAD	100 a 200 KVA, módulo de potencia PM50X
ENTRADA	
Fases	3 fases + Neutro + Tierra Física
Voltaje	380/220 ó 400/230 VCA (consulte para otras opciones)
Frecuencia	50/60Hz
Factor de Potencia	>0.99
THDi	<3% @ 100% carga lineal
Rango de Voltaje	+20% -20%
Rango Frecuencia	40Hz ~ 70Hz
SALIDA	
Voltaje	380/220 ó 400/230 VCA
Regulación	1%
Factor de potencia	0.9 y opción 1.0
THDv	<1%(carga lineal),THD<6%(carga no lineal)
Valor de Cresta	3:1
Capacidad de Sobrecarga	110% por 30 minutos; 125% por 1 minuto ;150% por 10 segundos
BATERÍAS	
Voltaje	±240 VCD
Cargador	20% de la potencia del equipo
Precisión	±1%
SISTEMA	
Eficiencia	Modo Normal 95% ; Modo ECO 98% ; Batería 95%
Display	10.4" LCD+LED, Pantalla táctil y teclado
Protección	IP Class IP20
Interface	Estándard: RS232, RS485, contactos secos, USB; SNMP, AS400
Temperatura	Operación 0°C~40°C; Almacenamiento -40°C~70°C
Humedad relativa	0~95% sin condensación
Ruido Audible	65dB @ 100% carga, 62dB @ 45% carga (@1 metro)
Peso	Gabinete 180 kg, módulo de potencia 45 kg
Dimensiones	Altura: 141 cm X Frente: 65 cm X Fondo: 95 cm
Vida útil	Mínimo 10 años, cumpliendo las actividades de mantenimiento de forma correcta

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

